

PERGOLA TENSADA

PERGOTENS



Mail: toldum@toldum.com

Web: www.toldum.com

telf: 977 52 55 10

Dirección: Av del progres nº6

La Selva del Camp 43470

Tarragona

TOLDUM



PERGOTENS



1300 750



160 100

Protección solar con lona de cobertura fijada en travesaños y plegable por empaquetamiento horizontal, mediante carros y guías.

Las dimensiones máximas permitidas son 1300x750 cm con una altura de columna de 300 cm y una superficie de techo de 97,5 mq.

Los perfiles son de aleación de aluminio extruido EN AW-6060 (con guías y columnas de 9,5x13).

La fijación puede ser de pared con estribos y tornillos de acero, o en el techo añadiendo estribos de aluminio extruido.

Las piezas en cuestión se pintan con polvos epoxídicos a base de resina de poliéster.

Los colores previstos de serie son Blanco RAL 9010, Blanco RAL 9010 mate, RAL 7016 Iron, Carbón áspero y Corten áspero.

Los tejidos previstos Lona **Trend** de Saulea.

Entre las opciones proporcionadas se encuentran otros colores según muestrario, más tejidos según muestrario, movilización motorizada o con cabrestante.

Se prevé la posibilidad de instalar la iluminación en los travesaños y la instalación de sensores de brillo y anemómetros con posibilidad de gestión a distancia a través de dispositivos de conexión.

Posibilidad de instalar toldos perimetrales, instalar acristalamientos, instalar fijos.

Resistencia al viento garantizada hasta la clase 6 (EN 13561:2015).

Clase de blindaje solar GTOT (EN 14501:2006) asignada al tejido.

El producto tiene el marcado CE según la norma EN 13561:2015.

LUCES



FIJOS



KLAIS ZIP

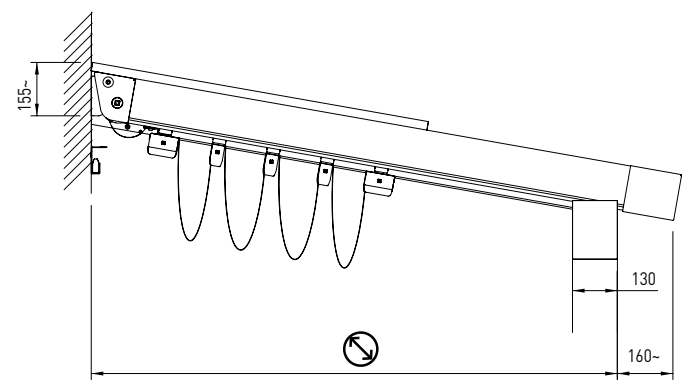


ACRISTALAMIENTO

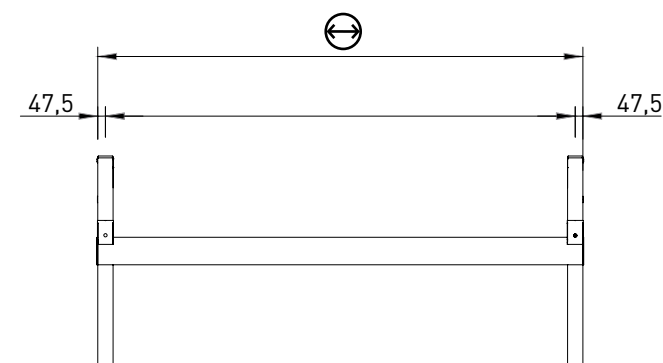


INFORMACIÓN TÉCNICA

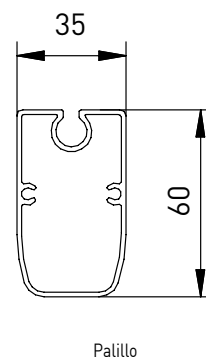
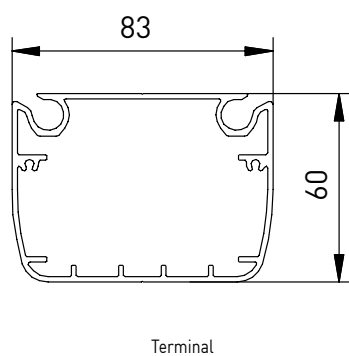
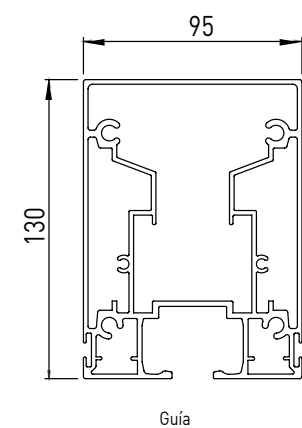
Dibujo tecnico general



Linea guía intereje

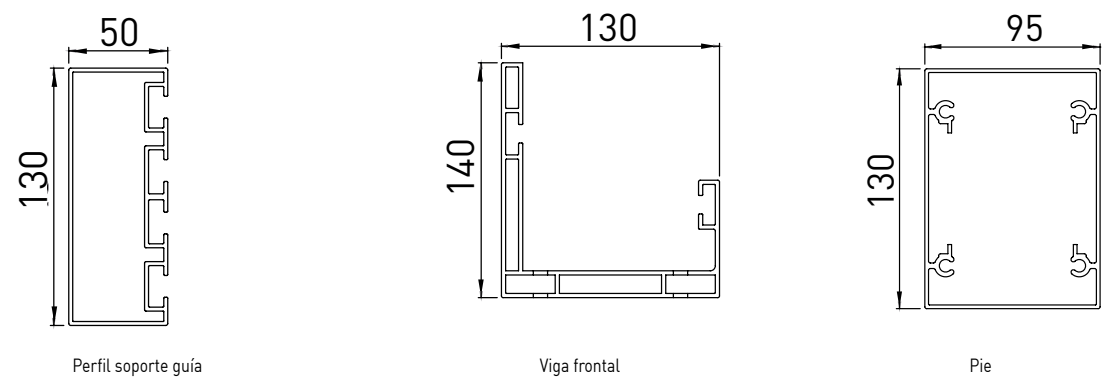


Dimensiones perfiles

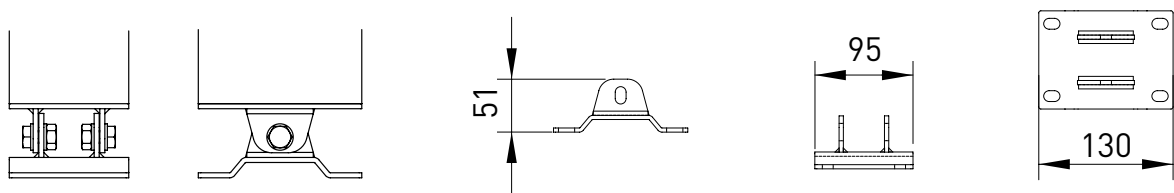


INFORMACIÓN TÉCNICA

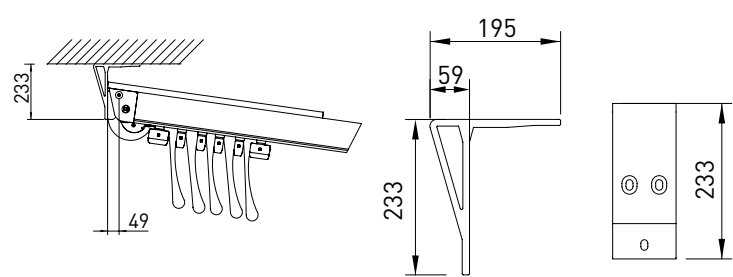
Sección viga



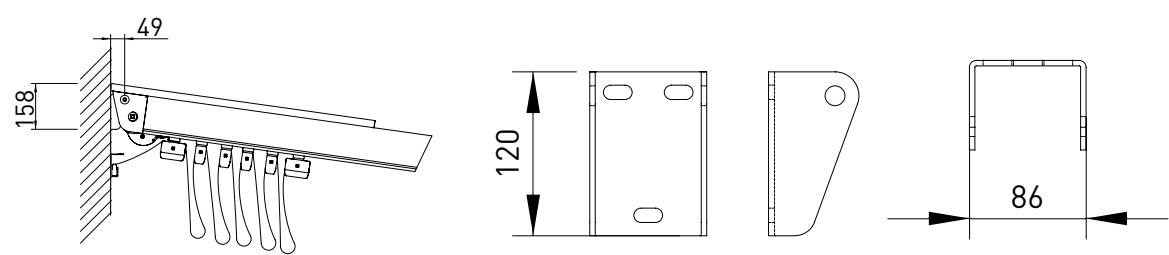
Sujeción a suelo



Aplicación en el techo

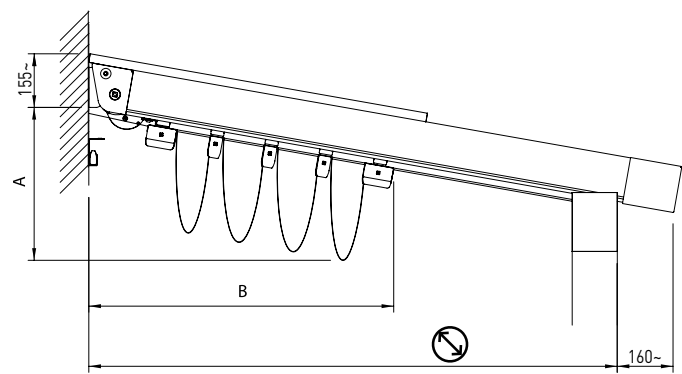


Instalación a pared



INFORMACIÓN TÉCNICA

Volúmenes lona



Valores indicativos de las dimensiones del tejido y del numero de palillos.
Atención: los valores indicados pueden cambiar según la inclinación.

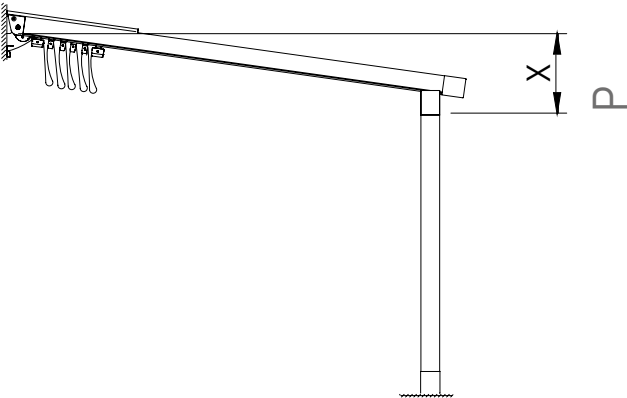
Travesaños portalona

	A cm	B cm	N
250	39	50	5
300	40	55	5
350	41	60	6
400	42	66	7
450	43	71	8
500	44	71	9
550	44	76	10
600	45	81	10
650	46	86	11
700	48	92	12
750	48	92	12

Numero de perfiles transversales (terminales incluidos). Medida máxima intereje perfiles

INFORMACIÓN TÉCNICA

INCLINACIÓN



2 GUÍAS							
cm		250	300	350	400	450	500
		STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I
150		26 /	28 /	30 /	32 / 25	34 / 26	38 / 27
200		30 /	33 /	36 /	38 / 29	41 / 31	46 / 32
250		34 /	38 /	41 /	45 / 34	48 / 35	54 / 37
300		39 /	43 /	47 /	52 / 38	56 / 40	63 / 42
350		43 /	48 /	53 /	58 / 43	63 / 45	73 / 47
400		48 /	54 /	59 /	65 / 47	71 / 50	82 / 52
450		53 /	59 /	66 /	72 / 52	79 / 55	93 / 58
500		58 /	65 /	72 /	79 / 57	86 / 61	103 / 64
550		63 /	71 /	79 /	87 / 62	94 / 66	112 / 70
600		69 /	77 /	85 /	94 / 67	103 / 72	122 / 76
650		74 /	83 /	92 /	102 / 72	111 / 78	/ 82
700		83 /	92 /	102 /	112 / 81	122 / 87	/ 91
750		88 /	99 /	109 /	120 / 86	131 / 93	/ 98



Salida



Largo

STD

Standard

I/I

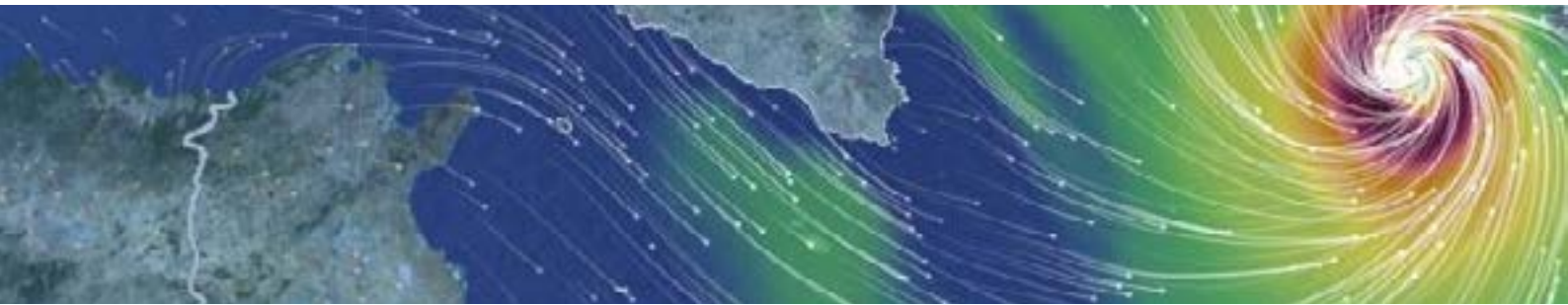
Modulo adjunto

P= Inclinación mínima para la correcta salida del agua

3 GUÍAS										
cm		500	550	600	650	700	750	800	850	900
		STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I
150		27 /	29 /	30 / 25	31 / 26	32 / 27	34 / 27	35 / 28	36 / 29	37 / 30
200		32 /	34 /	35 / 29	37 / 30	39 / 31	40 / 32	42 / 33	44 / 34	45 / 35
250		37 /	39 /	41 / 33	43 / 35	45 / 36	47 / 37	49 / 38	51 / 39	53 / 41
300		42 /	45 /	47 / 38	49 / 39	52 / 41	54 / 42	56 / 43	59 / 45	61 / 46
350		47 /	50 /	53 / 42	56 / 44	58 / 45	61 / 47	64 / 49	67 / 51	70 / 52
400		53 /	56 /	59 / 47	62 / 49	65 / 51	68 / 52	72 / 54	75 / 56	78 / 58
450		58 /	62 /	65 / 51	69 / 54	72 / 56	76 / 58	79 / 60	83 / 62	86 / 65
500		64 /	68 /	72 / 56	76 / 59	79 / 61	83 / 63	87 / 66	91 / 68	95 / 71
550		70 /	74 /	78 / 61	82 / 64	87 / 66	91 / 69	95 / 72	99 / 75	103 / 77
600		76 /	80 /	85 / 66	89 / 69	94 / 72	98 / 75	103 / 78	108 / 81	112 / 84
650		82 /	87 /	92 / 71	97 / 74	101 / 78	106 / 81	111 / 84	116 / 88	121 / 91
700		91 /	97 /	102 / 80	107 / 83	112 / 87	117 / 90	122 / 94	125 / 97	133 / 101
750		98 /	103 /	109 / 85	114 / 89	120 / 93	125 / 96	131 / 100	136 / 104	142 / 108

4 GUÍAS									
cm		950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300
		STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I	STD / I/I
150		30 / 27	31 / 27	31 / 28	32 / 28	33 / 29	34 / 29	35 / 30	35 / 31
200		35 / 31	36 / 32	37 / 33	39 / 33	40 / 34	41 / 35	42 / 36	43 / 36
250		41 / 36	42 / 37	44 / 38	45 / 39	46 / 40	48 / 41	49 / 42	50 / 42
300		47 / 40	49 / 42	50 / 43	52 / 44	53 / 45	55 / 46	56 / 48	58 / 49
350		53 / 45	55 / 47	57 / 48	59 / 50	60 / 51	62 / 52	64 / 54	66 / 55
400		59 / 50	61 / 52	63 / 54	65 / 55	68 / 57	70 / 58	72 / 60	74 / 62
450		66 / 56	68 / 57	70 / 59	73 / 61	75 / 63	77 / 65	80 / 67	82 / 68
500		72 / 61	75 / 63	77 / 65	80 / 67	82 / 69	85 / 71	88 / 73	90 / 75
550		79 / 66	82 / 69	84 / 71	87 / 73	90 / 76	93 / 78	96 / 80	99 / 83
600		85 / 72	89 / 74	92 / 77	95 / 79	98 / 82	101 / 85	104 / 87	108 / 90
650		92 / 77	96 / 80	99 / 83	103 / 86	106 / 89	109 / 92	113 / 94	116 / 97
700		102 / 86	106 / 89	110 / 92	113 / 96	117 / 99	121 / 102	125 / 105	128 / 108
750		110 / 92	114 / 96	118 / 99	121 / 102	125 / 106	129 / 109	133 / 112	137 / 116

RESISTENCIA AL VIENTO



RESISTENCIA AL VIENTO

La resistencia al viento de una protección solar externa se caracteriza por la capacidad de soportar cargas definidas simulando la acción del viento con presión positiva o negativa. Con el objetivo de definir una correlación entre la clase de resistencia al viento según las clases definidas por la norma técnica EN 13561 y la velocidad del viento expresada en Km/h, se utiliza una tabla comparativa con Escala de Beaufort. La Escala de Beaufort clasifica a los vientos en base a la velocidad en la cual soplan. La velocidad del viento está medida en kilómetros por hora (km/h) o en nudos mediante un instrumento de medida, llamado anemómetro, a una altura de aproximadamente 10 metros del terreno plano.

	TERMINE DESCRITTIVO	VELOCITA' VENTO km/h	VELOCITA' VENTO km/h	VELOCITA' VENTO Nodi	EFFETTI DEL VENTO SULLA TERRA	EN 13561
4	Vento moderato	5,5 - 7,9	20 - 28	11 - 16	Si sollevano polvere e pezzi di carta; si muovono i rami piccoli degli alberi.	Classe 1
5	Vento teso	8,0 - 10,7	29 - 38	17 - 21	Gli arbusti con foglie iniziano a ondeggiare; le acque interne s'increspano.	Classe 2
6	Vento fresco	10,8 - 13,8	39 - 49	22 - 27	Si muovono anche i rami grossi; gli ombrelli si usano con difficoltà.	Classe 3
7	Vento forte	13,9 - 17,1	50 - 61	28 - 33	Gli alberi iniziano a ondeggiare; si cammina con difficoltà contro vento.	Classe 4
8	Burrasca	17,2 - 20,7	62 - 74	34 - 40	Si staccano rami dagli alberi; generalmente è impossibile camminare contro vento.	Classe 5
9	Burrasca forte	20,8 - 24,4	75 - 88	41-47	Possono verificarsi leggeri danni strutturali agli edifici (caduta di tegole o di coperchi dei camini).	Classe 6

Nota: en presencia de viento superior a la clase máxima, es necesario enrollar/plegar la lona o llevar las hojas a la posición vertical. Para la valoración de la resistencia al viento de los cierres perimetrales (Vertika, Vertika Prime, Line glass) se deben consultar las declaraciones de prestación de los productos mismos. La apertura y el cierre de las protecciones puede ser controlada mediante la instalación de sensores (sol, viento, lluvia). Dicho auxilio no sustituye la necesidad de vigilancia ni de una eventual acción manual de puesta en seguridad de la protección a causa de superación de la clase de resistencia máxima al viento, o de cargas inadecuadas sobre el producto. No está, por lo tanto, garantizada la función de puesta en seguridad del producto a través de los sensores.

cm	250	300	350	400	450	500	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300
250	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
300	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
350	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
400	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
450	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
500	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	8	8	8	9	9	9	9	9	8	8	8
550	9	9	9	9	9	9	9	9	9	8	8	8	8	8	8	9	8	8	8	8	8	8	8
600	9	9	9	9	9	9	9	8	8	8	8	8	7	7	7	8	8	8	8	8	7	7	7
650	9	9	9	9	9	8	8	8	8	8	7	7	7	7	7	8	7	7	7	7	7	7	7
700	9	9	9	8	8	8	8	8	7	7	7	7	7	7	6	7	7	7	7	7	7	7	6
750	9	9	8	8	8	7	7	7	7	7	7	7	6	6	6	7	7	7	7	6	6	6	6



El proceso de pintura KE prevé estándares de calidad elevados, con un pretratamiento de 8 fases de desengrase, desoxidación, y un tratamiento protector antes de la pintura. Gracias a esta última fase, los componentes y perfiles están aún más protegidos contra situaciones ambientales particularmente graves. Al final del proceso los perfiles y los componentes son pintados con polvos epoxi a base de resina de poliéster. Periódicamente los detalles de cada componente tratado son probados en niebla salina según la norma ISO 9227 que confirman la conformidad y constancia del proceso. La norma de producto europea EN 13561:2015 define las clases de resistencia a la corrosión de las partes metálicas que constituyen el producto según la tabla indicada debajo. Los tests efectuados sobre la pintura de los componentes y perfiles nos permiten clasificar el producto en la clase máxima alcanzable según la EN 13561: 2015, C2/4 (48 h – componentes internos, 240 h – componentes externos).

Equipado con los más modernos sistemas de control de proceso entre los cuales, una instalación de monitorización continua donde se registran y corrigen los parámetros de trabajo cada 2 minutos, el nuevo compartimiento de pintura garantiza la mejora de las características cualitativas del producto, limitando al máximo el riesgo de contaminación ambiental. Una elección nacida de la voluntad de estar siempre a la vanguardia con las tecnologías, garantizar la seguridad del operador y asegurar un bajo impacto ambiental. Gracias a las nanotecnologías, el revestimiento llevado a cabo constituye una excelente base para la adherencia de las pinturas, asegurando una óptima adhesión y resistencia a la corrosión. La instalación, en la cual podrán ser tratados productos en aluminio o hierro galvanizado con un largo de hasta 7 metros, prevé 7 tinas de tratamiento, 1 horno de secado de doble compartimento, 1 horno de polimerización y 1 instalación de depuración para el tratamiento de las aguas de descarga. El verdadero núcleo de la instalación son las dos cabinas de pintura con polvos, cada una con 4 ubicaciones para el retoque manual. Las cabinas permiten una mayor continuidad productiva, gracias a la drástica reducción de las paradas de la instalación para el cambio de color.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Clases	1	2	3	4
Componentes internos	24	48		
Componentes externos		48	96	240



Cuando hablamos del color, lo hacemos sabiendo que todo nuestro mundo está dibujado por la luz. Y el color no es otra cosa que una composición de la luz. La materia que observamos absorbe todos los colores del arcoíris, enviando a la mirada solamente el color que la define. Es por eso que es tan importante reconocer la relación estrecha que existe entre color y materia. Para este proyecto, tres son las palabras claves que guían la búsqueda: Palabras, Lugares, Materiales. PALABRAS: Dar un nombre a los colores es importante para hacerlos familiares, fácilmente reconocibles.

MATERIALES: Los objetos no viven de manera solitaria, sino que se combinan con el ambiente que los rodea: analizar los materiales que componen el ambiente mismo ayuda a tomar decisiones; a decidir, por ejemplo, si la actitud del lugar va de la mano con el mimetismo o si, en cambio, el mismo está destinado a ser una señal arquitectónica reconocible.

COLORES RAL

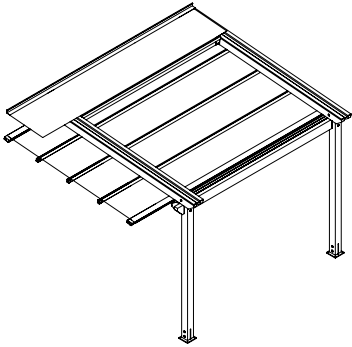
											
9010 WHITE	9010 WHITE MATE	9003 COTTON MATE	1013 OFF WHITE	1013 OFF WHITE MATE	9002 WHITE GRAY MATE	1015 SAND MATE	9006 ALUMINIUM	9006 ALUMINIUM MATE	9007 DARK ALUMINIUM	9007 DARK ALUMINIUM MATE	7042 GREY STONE MATE
											
7016 IRON MATE	7021 OFF BLACK MATE	CARBON ASPERO	7030 WARM GREY MATE	7006 DUST MATE	7038 RESIN MATE	7044 NATUSTONE MATE	1019 WASHED WOOD MATE	8014 CLASSIC BROWN MATE	CORTEN ÁSPERO	8017 GROUND MATE	3002 PRIME R MATE
											NO STANDARD
8019 NIGHT BROWN MATE	5000 MONLIGHT MATE	NCS S1515-R80B SKY ASPERO	NCS 1050-B30G POOL MATT	6025 LEAF MATE	6003 FOREST MATE	6007 MIMETIC MATE	5002 PRIME B MATE	3002 PRIME R MATE	1023 PRIME Y MATE		

● Ral estándar (sin suplemento)

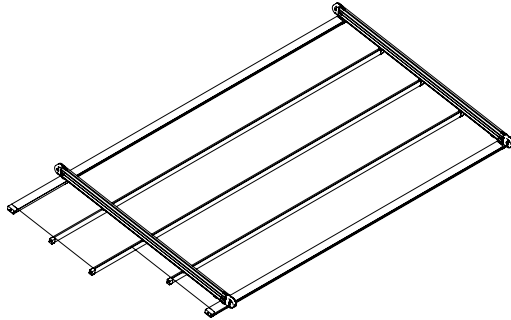
ESTRUCTURAS ESPECIALES

La oficina técnica está a disposición para factibilidades técnicas de estructuras no estándar, como ejemplo indicamos a continuación algunas configuraciones.

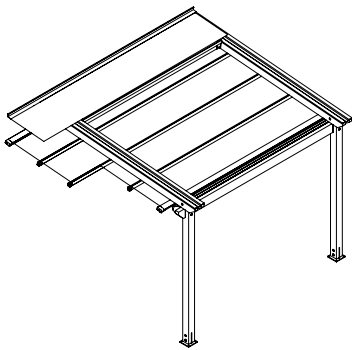
Con desnivel



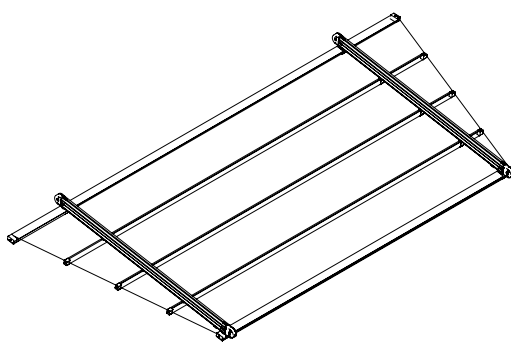
Con desnivel y forma



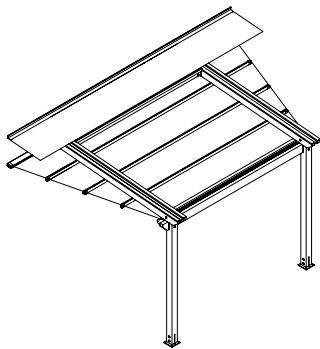
Con desnivel y forma



Descuadrado



Descuadrado

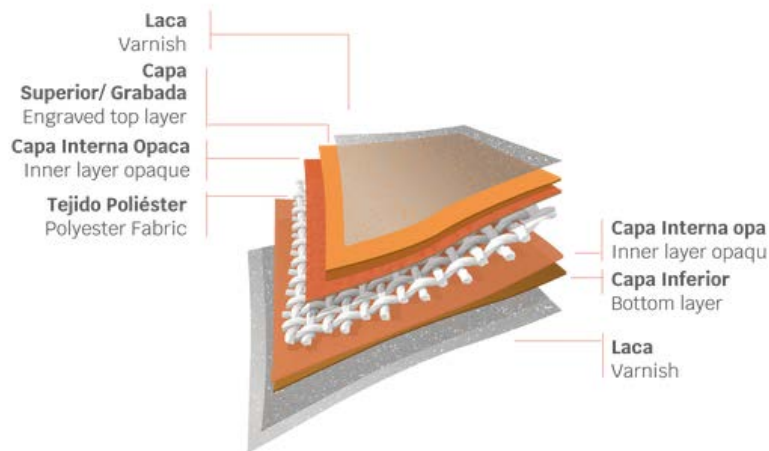
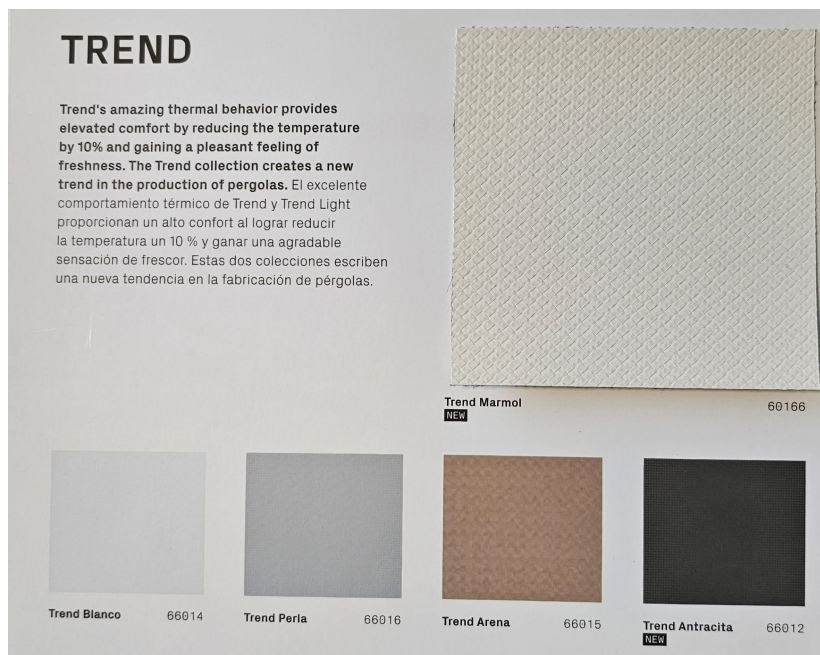


Con desnivel



TEJIDO

Sauleda Trend tiene una textura y un diseño trenzado combina ligereza y opacidad. Se caracteriza por tener el certificado de resistencia al fuego T2 a la vez que proporciona un elevado confort térmico llegando a reducir la temperatura hasta un 10%. Sauleda Trend está fabricado a partir de poliéster AT 1100 dtex, con un peso de 730 gr/m² y un espesor de 0.57 mm.



Capa superior

Las segundas capas (superior y/o inferior) son las que permiten dar más grosor en el artículo para que tenga un acabado más plano y uniforme.

Tejido

Tejido poliéster: La resistencia mecánica la proporciona la capa interna de la lona, formada por un tejido de poliéster de alta tenacidad. Se trata de un tejido especial, hecho a partir de un hilo muy resistente y con muy poco encogimiento, capaz de aguantar las temperaturas del proceso de plastificado.

Capa interna

Las capas internas (inferior y superior) son las que tienen que garantizar una buena adherencia entre el tejido de poliéster y el recubrimiento.

Acabado inferior

Laca mate: Hay la posibilidad de aplicar una última capa de laca, a una o dos caras del artículo, para facilitar la limpieza y darle una protección extra contra fenómenos externos.



La iluminación ocupa un rol muy importante para permitir el uso de la pérgola en cualquier hora del día. Que utiliza las tiras led integrándolas perfectamente en los perfiles de las estructuras.
La tecnología Led elegida permite un bajo consumo energético, múltiples aplicaciones y una flexibilidad en el color y en la intensidad utilizando un simple control remoto.

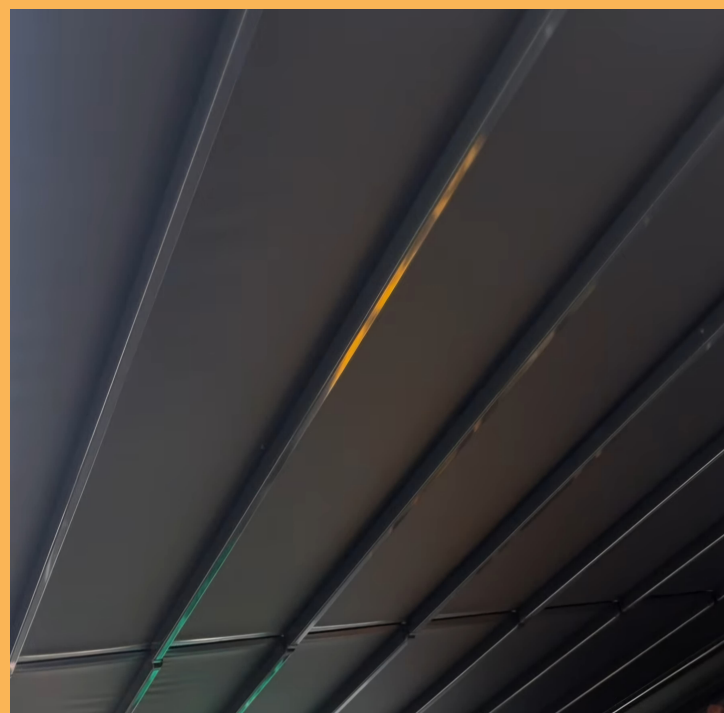
N.B. Para más especificaciones sobre los tejidos, consulte la Guía de tejidos.

DATI_TECNICI:



STRIP LED	
Watt	10W
Volt	24V
Flujo	830lm
Temperatura de color	3400 K
LED/m	98 led/m

INSTALACIONES DE CLIENTES.





TOLDUM

Fabricante de toldos desde 2013.

Avenida del Progres numero 6,
La Selva del Camp, 43470.

Mail: toldum@toldum.com

Web: www.toldum.com

Telf: 977 52 55 10

Whassap: 977 52 55 10



TOLdUS

by



TOLDUM